

Multilon® R-2330

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

一般信息

产品说明

Glass fiber reinforced PC/ABS polymer alloy, Automotive series

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	• 高刚性 • 耐热性, 高
用途	• 汽车领域的应用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	5.0	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂, 23°C)	62.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	5200	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	114	°C	ISO 75-2/A

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	240 到 270	°C
模具温度	50 到 70	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min